

# le centre indépendant d'expertise



présente  
Camion pompe à béton 56 m –  
Zoomlion ZLJ5440THBS

## ■ Nom et Activité

### **Centre indépendant d'Expertise**

Spécialisé dans l'expertise et la mise à disposition de solutions techniques pour les grands chantiers de construction.

## ■ Identité Commune

CNSS : 5833996

RC : 640239

Identité Commune :

0035707880000031

## ■ Présentation

Experts techniques pour BTP performant et sécurisé

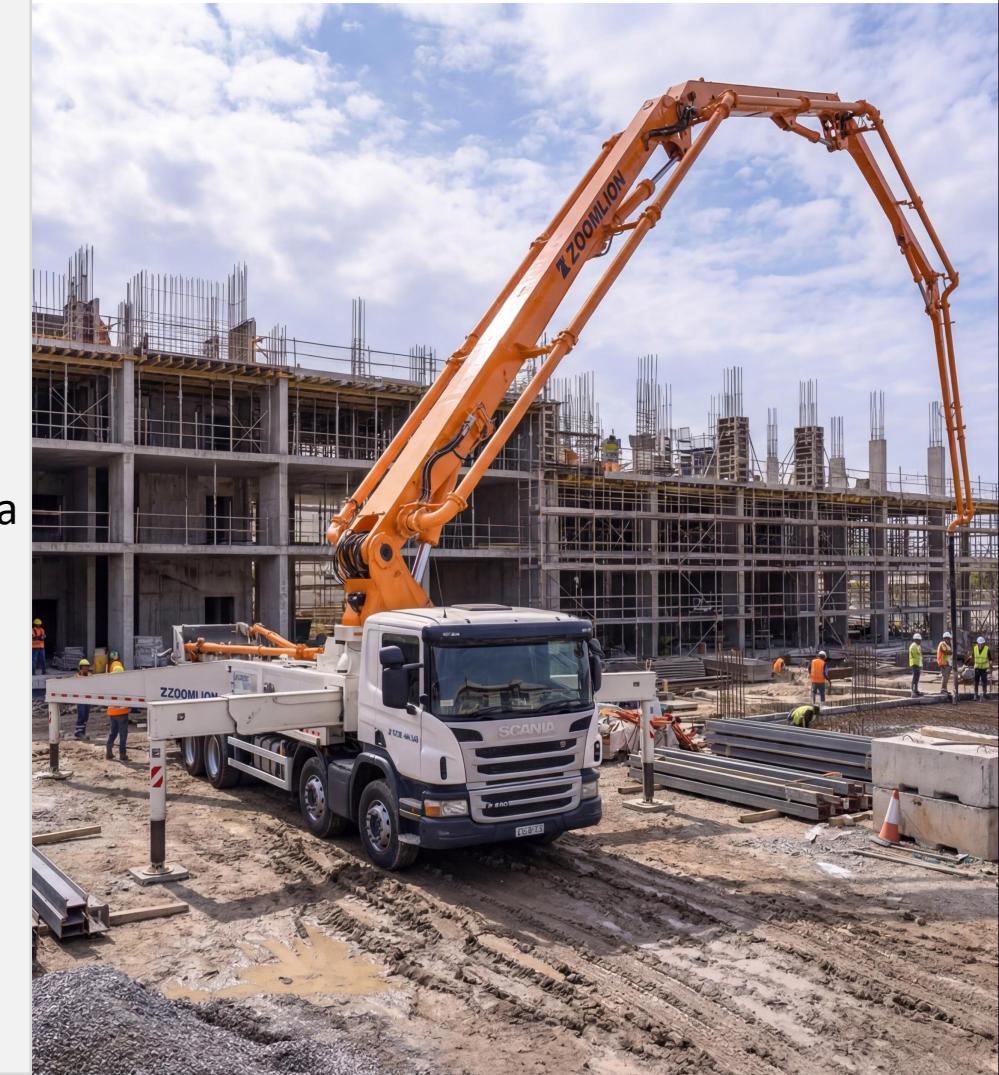
## ■ Adresse et Contact

Dyar Al Amal GH1, Immeuble 4,  
2ème étage, bureau 19, Casablanca

[contact@centredexpertise.com](mailto:contact@centredexpertise.com)

[www.centredexpertise.com](http://www.centredexpertise.com)

 0661713644



# CAMION POMPE À BÉTON 56M

PERFORMANCE ET PUISSANCE POUR VOS CHANTIERS



## Présentation du produit

Aujourd'hui, nous vous présentons le camion pompe à béton 56 mètres – Zoomlion ZLJ5440THBS, une solution puissante, précise et fiable pour les projets de grande envergure

**Modèle :** ZLJ5440THBS  
**Marque :** CIFA  
**Modèle Châssis :** SCANIA P440  
**Moteur :** DC13 102  
**Puissance Maximale :** 324kW

## Dimensions et Poids

**Longueur :** 13 785 mm  
**Hauteur :** 3 970 mm  
**Poids à vide :** 43 870 kg  
**Poids max autorisé :** 44 000 kg

# Pourquoi faire confiance à notre solution ?



**Camion Pompe à Béton – ZLJ5440THBS**

Ce **camion pompe** est conçu pour répondre aux besoins des chantiers complexes nécessitant une grande portée, une stabilité optimale et un débit de béton constant . Sa conception robuste et sa motorisation puissante garantissent une excellente productivité, même dans des conditions difficiles.

✓ **Fiabilité** : Équipements sélectionnés selon des critères techniques stricts et testés pour un usage professionnel intensif.

✓ **Performance** : Une portée de 56 mètres permettant d'atteindre des zones complexes sans repositionnement fréquent.

✓ **Sécurité** : Stabilité renforcée, contrôle précis du pompage et respect des normes techniques.

✓ **Expertise** : Centre Indépendant d'Expertise accompagne ses clients avec transparence, conseil et suivi.

**Le camion pompe à béton 56 m est idéal pour :**

- Chantiers de grande hauteur
- Immeubles résidentiels et commerciaux
- Projets industriels
- Ouvrages d'art et infrastructures